

BIG DATA IN MANUFACTURING

1 AIdanviewer

Ihr Schlüssel zu transparenten, digitalen Prozessen

Mit unserem browserbasierten **AIdanviewer** haben Sie die Freiheit, Maschinen- und Prozessdaten direkt an Ihrem Arbeitsplatz flexibel abzurufen. Die hochfrequenten Daten werden in Echtzeit von der Maschine an unsere Software übertragen, sodass Sie umgehend eine präzise Fehleranalyse im Fertigungsprozess durchführen können. Selbst ohne tiefgehendes Datenwissen werden Ihnen die Informationen in einer leicht verständlichen und produktionsbezogenen Visualisierung präsentiert. Ein besonderes Highlight ist die Tagging-Funktion: Damit können Sie Fehlerursachen direkt markieren und mit den Produktionsdaten verknüpfen. So lassen sich Daten gezielt nach werkstückspezifischen Fehlern, wie etwa Vibrationen, Werkzeugbruch oder Oberflächenschäden, durchsuchen. Dies spart Ihnen wertvolle Zeit und Kosten, da der Einrichter sofort erkennen kann, welche Anpassungen erforderlich sind, um die Anzahl fehlerhafter Teile zu minimieren.

Nutzen Sie AIdanviewer, um Ihre Produktionsprozesse effizienter und transparenter zu gestalten.

Alle Anlagen ● Live



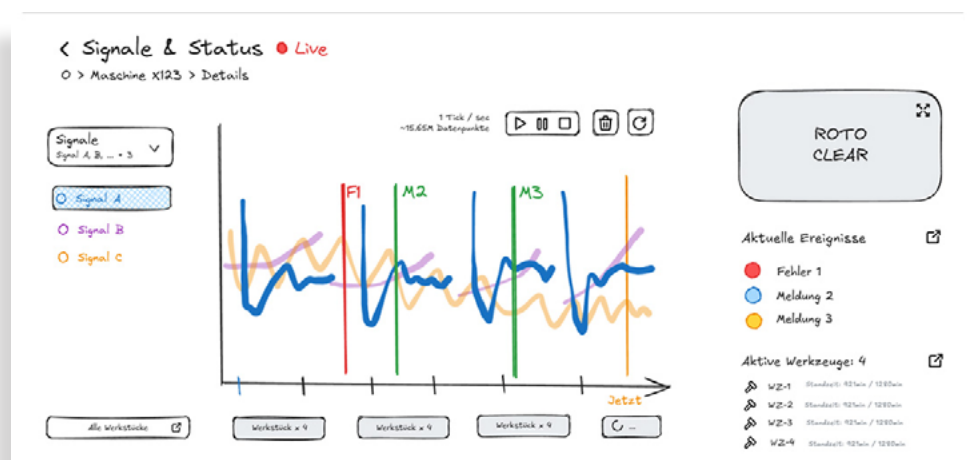
DASHBOARD

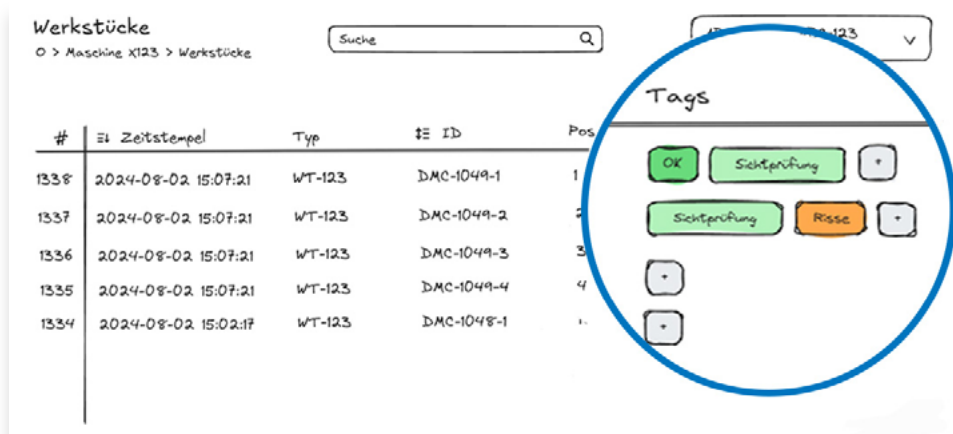
Im Dashboard werden alle verfügbaren Maschinendaten inkl. Maschinenstatus live angezeigt. Maschinenstillstände und Probleme können sofort identifiziert werden.

SIGNALE

Es können mehrere Signale der Maschine live angezeigt werden z.B. Spindelströme, Verfahrswege, Werkzeugstandzeit oder Beschleunigungen.

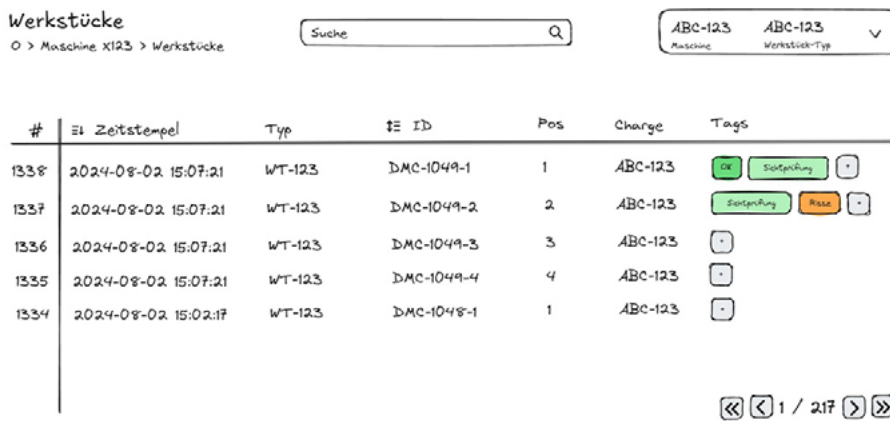
Jedes Signal kann einzeln betrachtet und ausgewertet werden.





TAGGING

Mit Tags können Sie entstandene Fehlerursachen direkt labeln und direkt mit den Produktionsdaten verknüpfen. So lassen sich Daten gezielt nach werkstückspezifischen Fehlern, wie etwa Vibrationen, Werkzeugbruch oder Oberflächenschäden, durchsuchen. Die Tags sind individuell anpassbar und unterstützen Ihre spezifischen Anwendungsfälle und Dokumentationen.



WERKSTÜCKE

Das Werkstück ist der Datenträger aller Signale. Alle Signale können aufgezeichnet werden und die Werkstückliste abgerufen werden. Meta Information wie Produktionszeit, Spannpositionen, Werkstücktyp und Maschine stehen hier zur Verfügung.

HISTORISCHE DATEN

können individuell angezeigt werden. Der Vorteil hier ist, dass die Daten ein Produktionsbezug haben und Operationen und Werkzeuge im Zusammenhang zu den Daten sieht. Somit können gezielt interessante Signale für gewisse Operationen visualisiert und exportiert werden. Auch hier können die Tags unterstützen wenn man Anomalien in den Daten sieht und diese kennzeichnen kann.

